

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

“MARCAS INTERNACIONALES
QUE GARANTIZAN PRECISIÓN,
INNOVACIÓN Y RESULTADOS CONFIABLES.”

SARTORIUS

ThermoFisher
SCIENTIFIC

Haier Biomedical
Intelligent Protection of Life Science



MMM Group



Be Right™

LABOMED
ideas for vision

Minebea
intec
The true measure

NOVATECH



PerkinElmer

Hettich
ZENTRIFUGEN



BRAND

SI Analytics

EQUIPOS, MUEBLES, MATERIALES Y REACTIVOS PARA LABORATORIO

BCE Entris® II

Balanzas Análíticas y Precisión



Precisión y confianza en cada medición

Las balanzas analíticas y de precisión BCE Entris® II combinan tecnología alemana, alta confiabilidad y diseño intuitivo. Ideales para laboratorios que exigen resultados exactos con facilidad de uso, ofrecen un rendimiento excepcional a un precio competitivo.



Calidad alemana disponible para ti

En NewTecLab somos distribuidores exclusivos en México de las balanzas BCE Entris® II, reconocidas por su precisión, durabilidad y tecnología alemana. Ofrecemos disponibilidad inmediata, atención a clientes finales y condiciones especiales para distribuidores..



SARTORIUS

Balanza analítica BCE Entris® II

NEWTECLAB
nueva tecnología en laboratorios



CARACTERISTICAS



Pantalla híbrida LED táctil: interfaz clara y resistente al desgaste.

12 aplicaciones integradas: pesaje, dosificación, estadística, densidad, etc.

Alta resistencia química: materiales en PBT, acero inoxidable y vidrio.

Conectividad moderna: USB-C, RS232, función PC Direct.

Diseño alemán: precisión, durabilidad y eficiencia operativa.

Capacidad: 60 g a 220 g.

Legibilidad: 0.1 mg.

Repetibilidad: 0.1 mg.

Tiempo de estabilización: 1.5 s.

Calibración: Interna (isoCAL) y/o externa.

Plato de pesaje: Ø 90 mm.

Dimensiones: 219 × 317 × 345 mm.

SARTORIUS

Balanza de precisión BCE Entris® II

NEWTECLAB
nueva tecnología en laboratorios



CARACTERÍSTICAS



Pantalla híbrida LED táctil: interfaz clara y resistente al desgaste.

Calibración interna isoCAL: ajuste automático por temperatura y tiempo.

Tiempo de estabilización rápido: resultados en ≤ 1 segundo.

Capacidad de pesaje: desde 220 g hasta 8,200 g.

Legibilidad: desde 1 mg hasta 1 g, según el modelo.

Repetibilidad garantizada: desde 1 mg, con excelente precisión.

Plato de pesaje: Ø 120 mm o 182 × 182 mm, según el modelo.

Repetibilidad: 0,1 mg.

Conectividad moderna: USB tipo C, RS232 y función PC Direct.

12 aplicaciones integradas: pesaje, dosificación, estadística, densidad, control de peso, etc.



SARTORIUS

Cubis[®] II

Las **balanzas Cubis[®] II** de Sartorius ofrecen máxima precisión en versiones micro, ultra-micro y semi-micro, adaptadas a las necesidades más exigentes del laboratorio.

Balanza analítica

Cubis® II

Las balanzas premium **Cubis® II** de Sartorius para laboratorio combinan máxima precisión, modularidad y cumplimiento normativo. Sus funciones avanzadas y conectividad garantizan procesos eficientes, trazables y resultados altamente confiables.



01 Cubis® II Ultra-Micro & Micro Balances

Capacidad de 2.1 g a 10.1 g con resolución de 0.1 µg a 1 µg. Incluyen escudo antiviento automatizado motorizado con sensores y versión manual en acero inoxidable para aplicaciones de filtros. Configuración modular y personalizable.

02 Cubis® II High-Capacity Micro & Semi-Micro Balances

Capacidad de 32 g a 220 g con resolución de 0.001 mg. Ofrecen escudo antiviento de vidrio con ionizador integrado, opción de apertura automática y sensores de movimiento para operación sin contacto.

03 Cubis® II Analytical & Semi-Micro Balances 125P

Capacidad de 120 g a 520 g con resolución de 0.01 mg a 0.1 mg. Con escudo de vidrio automático (opcional con ionizador) o manual de apertura suave, ideales para aplicaciones analíticas exigentes.

04 Cubis® II Precision Balances

Capacidad de 320 g a 14,200 g con resolución de 1 mg a 100 mg. Cuentan con escudo antiviento manual fácil de usar y marco de acero inoxidable desmontable para mayor practicidad.

05 MCE - Interfaz de Usuario Esencial

Pantalla táctil con aplicaciones de pesaje esenciales preinstaladas de fábrica para una operación sencilla.

06 MCA - Interfaz de Usuario Avanzada

Pantalla táctil a color de 7" con funciones de toque, desplazamiento y deslizamiento.

07 Balanzas de Alta Capacidad

Capacidad máxima entre 11,200 g y 70,200 g, con intervalos de escala de 100 mg a 1 g.

Termobalanzas

SARTORIUS

Las termobalanzas Sartorius® MA35, MA37, MA100Q y MA160 permiten medir rápida y precisamente la humedad en granos, semillas y suelos. La MA35 es confiable y fácil de usar, la MA37 ofrece interfaz intuitiva y limpieza sencilla, la MA100Q combina precisión y rapidez, y la MA160 destaca por su velocidad y métodos personalizables.



MA37



MA35M



MA160



MA100Q



Equipo MD8 de Sartorius

Monitoreo activo del aire con filtros de gelatina aprobados por USP, ideales para capturar virus y bacterias.

Caudal programable desde 10 hasta 125 L/min, con volumen ajustable de muestreo de 25 a 1000 L.

Pantalla LED, almacenamiento de hasta 300 registros y operación multilingüe.

Diseño compacto, ergonómico, fácil de limpiar y compatible con esterilización por H₂O₂.

Cumple con normativas USP<116>, ISO 14698 y EU GMP Anexo 1.

Soluciones de Filtración Sartorius

Filtros de membrana, unidades de filtración y sistemas estériles de alto rendimiento, diseñados para garantizar pureza, seguridad y eficiencia en aplicaciones microbiológicas y analíticas.



Set de Pesas Sartorius

Pesas de alta precisión para verificación y calibración de balanzas, conforme a normas internacionales.

Cumple con normativas USP<116>, ISO 14698 y EU GMP Anexo 1.



Arium® Mini

Sistemas compactos de agua ultrapura

Filtros de membrana, unidades de filtración y sistemas estériles de alto rendimiento, diseñados para garantizar pureza, seguridad y eficiencia en aplicaciones microbiológicas y analíticas.



Flexible: se adapta a diferentes tipos de conexión y suministro de agua, permitiendo configurar el equipo según las necesidades y el flujo de trabajo del laboratorio.

Compacto: su diseño de tamaño reducido permite colocarlo en prácticamente cualquier espacio, optimizando la superficie de trabajo sin sacrificar funcionalidad.

Intuitivo: cuenta con una pantalla táctil a color de fácil uso que brinda acceso rápido a la información y a las funciones más importantes de dispensado.

Innovador: incorpora tecnología que ahorra tiempo y evita limpiezas frecuentes con químicos agresivos, manteniendo la higiene de forma más segura y práctica.

Confiable: garantiza una calidad de agua constante y estable, asegurando resultados precisos y reproducibles, con opción de incorporar lámpara UV para mayor pureza.



SARTORIUS

Pipetas Sartorius

Precisión confiabilidad y ergonomía en cada volumen.

Diseñadas para un manejo de líquidos preciso y cómodo, garantizan resultados confiables y eficientes en laboratorios de investigación y aplicaciones agrícolas.


NEWTECLAB
nueva tecnología en laboratorios

Proline[®] Plus
Picus[®]
Picus[®] 2
Tacta[®]
mLINE[®]



**Picus®****Micropipeta Electrónica Compacta y Ergonómica**

La Picus® es una micropipeta electrónica de un solo canal, reconocida por su diseño ergonómico y compacto, ideal para tareas repetitivas en laboratorios que requieren alta precisión y comodidad.

Rango de Volumen: Desde 0.2 μL hasta 10,000 μL , con modelos de 8 y 12 canales disponibles.

**Picus®2****Micropipeta Electrónica de Alto Rendimiento y Ergonómica**

La Picus® 2 es la siguiente generación de micropipetas electrónicas, ofreciendo mejoras en conectividad, velocidad y facilidad de uso, manteniendo el diseño ergonómico que caracteriza a la línea Picus.

Monocanal: 0.5–10000 μL , 5–120 μL , 10–300 μL , 50–1000 μL , 100–5000 μL , 500–10000 μL .

Multicanal (8 y 12 canales): 0.5–1200 μL .

**Tacta®****Micropipetas Mecánicas de Precisión**

Las micropipetas mecánicas Tacta® de Sartorius están diseñadas para ofrecer un pipeteo preciso y cómodo. Su diseño ergonómico y equilibrado reduce la fatiga del usuario, siendo ideales para aplicaciones que requieren alta precisión y repetitividad.

Rango de Volumen: Desde 0.1 μL hasta 10,000 μL , disponibles en modelos de un solo canal y multi-canal (8 y 12 canales)..

Pipetas Sartorius

Nuestras pipetas ofrecen exactitud, ergonomía y facilidad de uso en cada aspiración y dispensación. Diseñadas para optimizar el manejo de líquidos, garantizan resultados reproducibles y eficientes en laboratorios de investigación, análisis y aplicaciones agrícolas.



Proline® Plus

Micropipetas Mecánicas
de Alto Rendimiento

Es un microscopio biológico diseñado para entornos educativos y de laboratorio, que combina óptica avanzada, ergonomía y durabilidad.

Amplio Rango de Volúmenes: Modelos de volumen variable desde 0.3 μL hasta 10,000 μL , adaptándose a diversas necesidades de laboratorio.



mLINE®

Micropipetas Mecánicas
de Alto Rendimiento

Son instrumentos de pipeteo manual diseñados para ofrecer un rendimiento ergonómico y preciso en laboratorios clínicos, farmacéuticos y de investigación. Ideales para tareas repetitivas, estas pipetas destacan por su ligereza.

Rango de Volúmenes: Desde 0.1 μL hasta 10 mL, disponibles en modelos de volumen fijo y variable.

Haier Biomedical

Intelligent Protection of Life Science

Equipos biomédicos seguros y precisos.



Campana de Flujo de aire vertical

Modelo: HCB-1300V

La HCB-1300V es una campana de flujo vertical que combina seguridad, ergonomía y eficiencia, ideal para trabajos delicados en laboratorio gracias a su filtración HEPA, iluminación integrada y diseño pensado para el confort del usuario.



HEPA, con una eficiencia de hasta el 99.995% a $0.3\mu\text{m}$. Diseño especial para realizar pruebas de integridad del filtro.



Diseño especial para garantizar un flujo de aire uniforme.



Banco de trabajo de una sola pieza hecho de acero inoxidable 304. Vidrio templado de 6 mm resistente a rayos ultravioleta.



Diseño ergonómico con entrada de aire superior. Iluminación interior integrada para evitar la fatiga visual.



Función de prelavado

Diseño ergonómico de la ventana frontal abatible



Interbloqueo de lámpara UV. Tecnología patentada con programación táctil, encendido automático y apagado retardado.

Ruedas universales para facilitar el movimiento

Cabina de Bioseguridad Clase II Tipo A2

Modelo: HR1200-IIA2

cabina de bioseguridad diseñada para brindar protección al operador, al producto y al entorno. Utiliza doble filtración HEPA y ventiladores EC de bajo consumo para mantener un flujo de aire uniforme y silencioso. Su diseño ergonómico incluye ventana frontal abatible, iluminación LED, pantalla LCD para monitoreo de parámetros, y funciones de enclavamiento que garantizan seguridad operativa.



Ventilador EBM de corriente directa, con consumo energético tan bajo como 112W y nivel de ruido reducido a 58 dB.



Filtro AAF con eficiencia del 99.995% a 0.3µm



Enchufe estándar a prueba de agua, válvula de agua y conexión para válvula de aire.



Sensores dobles de velocidad del aire.



Ventanas laterales de vidrio.



La puerta de vidrio abatible es fácil de limpiar.



Controlador inteligente optimizado para sensibilidad, diseñado para entregar datos precisos, con múltiples alarmas para garantizar la seguridad del usuario.



Guillotina eléctrica (opcional) para una operación más cómoda y sencilla.



Opcional – Soporte ajustable manual y eléctrico.



La superficie de trabajo seccionada es fácil de esterilizar y limpiar.





Gabinete de bioseguridad con filtro HEPA HR1200-IIA2

Gabinete de bioseguridad tipo II con filtro HEPA, diseñado para proteger al usuario y las muestras, ofreciendo flujo de aire limpio, ergonomía y funciones de seguridad integradas.



Cabina de seguridad biológica HR1200-IIA2-X

incorpora una pantalla táctil intuitiva que permite monitorear en tiempo real parámetros como velocidad del aire, vida útil del filtro HEPA y de la lámpara UV. Su diseño inteligente incluye funciones de enclavamiento, alarmas visuales y sonora.

Serie YDS – Contenedores Criogénicos de Alta Capacidad

La serie YDS está diseñada para el almacenamiento seguro y transporte eficiente de nitrógeno líquido en aplicaciones médicas, biotecnológicas e industriales. Fabricados con materiales de alta resistencia y aislamiento térmico superior, estos contenedores ofrecen larga duración de conservación, bajo consumo de nitrógeno y facilidad de manejo gracias a sus tapas ergonómicas y estructura robusta.





Esterilizador de vapor de alta presión automático vertical HLRM-80

Utiliza vapor saturado para esterilizar rápida y eficazmente instrumentos, líquidos, cristalería y material biológico. Con ciclos automáticos y programas preestablecidos, es ideal para laboratorios, hospitales, universidades y centros de investigación.



Cámara de humedad HHS-756

Equipo de incubación avanzado diseñado para ofrecer control preciso de temperatura y humedad, simulando condiciones ambientales reales. Ideal para pruebas de estabilidad de fármacos, cosméticos, alimentos, componentes electrónicos y cultivos biológicos.



Microcentrífuga de sobremesa, refrigerada y de alta velocidad. LX-165T2R

Principalmente se utiliza para la extracción de ácidos nucleicos, separación de ADN/ARN, purificación, separación de virus y precipitación de proteínas en el laboratorio. Se usa ampliamente en universidades, organismos de pruebas de terceros, prevención de enfermedades, sector médico y de salud, farmacéutica biológica y otros campos relacionados.

Las incubadoras **INCUCELL®** y los hornos de secado **Ecocell®** y **Venticell®** ofrecen control preciso de temperatura y resultados confiables, optimizando procesos de incubación y secado en aplicaciones de laboratorio e industria.



MMM Group

Venticell *Eco line*



Hornos de secado Ecocell®

Diseñados para ofrecer un secado eficiente y económico, los hornos Ecocell® combinan un flujo de aire natural con un control preciso de temperatura, garantizando resultados confiables en aplicaciones de laboratorio y procesos industriales.

ECOCELL® 707 L.

ECOCELL® 111 L.

ECOCELL® 404 L.



ECOCELL® 22 L.

ECOCELL® 55 L.

ECOCELL® 222 L.



MMM Group



Recomendada para el tratamiento seguro de cultivos microbiológicos. La línea **INCUCELL**® se distingue por un funcionamiento silencioso y una circulación del aire suave en el espacio útil. Los campos de aplicación son especialmente los laboratorios de biología y microbiología. No obstante, también se pueden utilizar para pruebas de calidad en las industrias farmacéutica y cosmética, para ensayos en medicina medicina veterinaria y en la industria de la alimentación.

ECOCELL® 407 L.

ECOCELL® 707 L.

ECOCELL® 1212 L.



ECOCELL® 22 L. ECOCELL® 55 L. ECOCELL® 111 L. ECOCELL® 222 L.



Hornos de secado Venticell®

La línea VENTICELL® garantiza una distribución homogénea de la temperatura en todos los procesos de secado y de calefacción, gracias a un sistema patentado de circulación forzada del aire. La mayor velocidad y precisión de todos los procesos de atemperación garantiza un funcionamiento económico. Recomendada en particular para materiales con alto grado de humedad.

VENTICELL® 407 L.

VENTICELL® 707 L.

VENTICELL® 1212 L.



VENTICELL® 22 L. VENTICELL® 55 L. VENTICELL® 111 L. VENTICELL® 222 L.

ThermoFisher SCIENTIFIC



Soluciones integrales para laboratorios y procesos científicos, incluyendo equipos de análisis e instrumentación de precisión. Sus productos combinan innovación, confiabilidad y eficiencia, apoyando la investigación, el control de calidad y la producción en múltiples industrias.





Espectrofotómetros

Los espectrofotómetros de **Thermo Fisher Scientific** ofrecen mediciones precisas y confiables de absorbancia y transmitancia, ideales para investigación, control de calidad y aplicaciones industriales. Su tecnología avanzada garantiza facilidad de uso, versatilidad y resultados reproducibles en análisis de laboratorio.



Fuentes de poder

Las fuentes de poder reguladas son esenciales en laboratorios de electrónica, ingeniería y mantenimiento técnico, ya que permiten suministrar corriente continua precisa y estable. La **TekPower TP3005D-3** es una fuente digital de tipo lineal con dos canales ajustables (0-30V / 0-5A) y una salida fija de 5V.



Fluorímetros

Los fluorómetros de **Thermo Fisher** permiten cuantificar ADN, ARN y proteínas con alta precisión. Ejemplo: el **Qubit 4**, compacto y fácil de usar, ideal para laboratorios de biología molecular.



Autoclaves

Las autoclaves de mesa son equipos para la esterilización segura de instrumentos médicos y de laboratorio mediante vapor a alta presión. El modelo **LORMA AV28**, ofrece control digital, cámara de acero inoxidable y múltiples programas de esterilización, ideal para clínicas, consultorios y laboratorios que requieren eficiencia y confiabilidad en cada ciclo.



Sistema de electroforesis vertical modelo OWL P69

Se utiliza para separar proteínas o ácidos nucleicos en geles de poliacrilamida mediante corriente eléctrica. Su diseño compacto y transparente permite una visualización clara del proceso, y sus conectores aseguran una aplicación precisa del voltaje. resolución en análisis de muestras.



Kjeldahl UDK 129

Está diseñada para la digestión y destilación de muestras en análisis de nitrógeno y proteínas. Compacta, precisa y fácil de operar, integra pantalla digital, control automático de procesos y componentes resistentes, ideal para laboratorios de alimentos, agricultura y medio ambiente.



Novatech ofrece soluciones de laboratorio de alta calidad, incluyendo campanas de extracción, equipos Kjeldahl, extractores de grasa y autoclaves. Sus productos combinan tecnología avanzada, durabilidad y seguridad, garantizando eficiencia en procesos de investigación, análisis y esterilización.



Campanas de extracción de humos

Las campanas Novatech eliminan vapores y gases nocivos en el laboratorio, protegiendo al usuario y al ambiente. Modelos como CE-120BE-RET y CE-180B cuentan con ventanas de vidrio de seguridad e iluminación integrada.



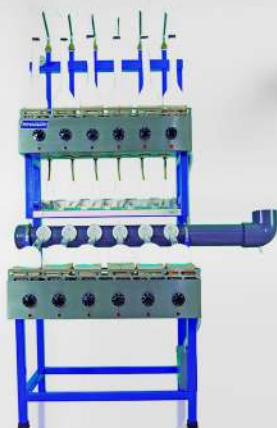
Extractores de grasas

Los extractores de grasa GF-6 permiten determinar el contenido de grasa en alimentos, con control preciso de temperatura y estructura duradera de aluminio anodizado.



Autoclaves Novatech

Las autoclaves Novatech esterilizan materiales de laboratorio. El EV-24 es manual, mientras que el EV-24D es digital semiautomática con control de temperatura programable. Ambos están en acero inoxidable resistente.



Equipos Kjeldahl

Los equipos Kjeldahl Novatech permiten medir nitrógeno en muestras orgánicas. El KJ6C combina digestión y destilación, mientras que el KJ6DE se centra en la destilación.

PerkinElmer es una marca global con más de 85 años de experiencia en soluciones científicas avanzadas. Reconocida por su liderazgo en instrumentación analítica, ofrece tecnologías de vanguardia para espectroscopía, cromatografía, análisis térmico, diagnóstico clínico y control ambiental.

Espectroscopía molecular



Spotlight 150i/200i



**Lambda 850+ / Lambda
1050+ UV/Vis / UV/Vis-NIR**



**Lambda
265/365+/465 UV/Vis**

Análisis térmico



**Plataforma GC 2400
con Pantalla Táctil
Desmontable**



**Sistemas
LC300 HPLC y UHPLC**



TGA 8000

Espectroscopía atómica



NexION 5000
ICP-MS/MS



ICP-MS NexION
1100/2200



PinAAcle 500 Flame AA

Cromatografía



Plataforma GC 2400
con Pantalla Táctil
Desmontable



Soluciones
de ingeniería GC



Sistemas
LC300 HPLC y UHPLC

Soluciones completas de pesaje, detección de metales y control de calidad industrial. Sus productos combinan precisión, robustez y facilidad de uso, optimizando procesos en producción, logística y entornos exigentes.



Minebea Intec

Soluciones de Pesaje e Inspección Industrial

Diseños robustos, tecnología avanzada y alta precisión en una amplia gama de productos: básculas industriales (de plataforma, bancarias y pallet), células de carga, indicadores de peso, detectores de metales y soluciones Ex para entornos exigentes. Optimización, seguridad y fiabilidad en cada proceso productivo.



Combics®

La serie Combics® ofrece básculas industriales de alta precisión, diseñadas para combinar robustez, confiabilidad y facilidad de uso. Su versatilidad permite adaptarse a diversas aplicaciones de pesaje en producción, logística y control de calidad, garantizando resultados exactos y eficientes en todo momento.



Midrics®

Las básculas Midrics® son una solución confiable y económica para aplicaciones industriales de pesaje. Destacan por su facilidad de uso, durabilidad y precisión, ideales para procesos de producción, logística y control de materiales.



Synus®

Las básculas Synus® combinan diseño compacto y alta precisión, ofreciendo soluciones flexibles para el pesaje en líneas de producción y control de procesos. Ideales para entornos industriales que requieren eficiencia y fiabilidad.



Flexus®

Las básculas dinámicas Flexus® permiten el pesaje en movimiento con máxima precisión y velocidad. Diseñadas para líneas de producción exigentes, garantizan eficiencia, control de calidad y cumplimiento normativo en entornos industriales.



EWK®

Las básculas de gancho EWK® ofrecen un pesaje seguro y preciso de cargas suspendidas. Su diseño robusto y confiable las hace ideales para aplicaciones industriales que requieren movilidad y resistencia en entornos exigentes.



Secus®

Los detectores de metales Secus® garantizan la máxima seguridad en líneas de producción, detectando contaminantes metálicos en productos a granel, polvos o líquidos. Ofrecen alta sensibilidad, confiabilidad y cumplimiento con estándares de calidad internacionales.



Mitus® / Vistus®

Los sistemas de caída libre Mitus® y Vistus® permiten la detección precisa de metales en productos a granel o granulados. Su diseño eficiente garantiza seguridad, alta sensibilidad y confiabilidad en procesos industriales y alimentarios.



WPLA (Etiquetadora de precio y peso)

Equipo compacto que combina pesaje preciso y etiquetado automático, ideal para puntos de venta y control de inventario. Garantiza eficiencia, exactitud y facilidad de uso en entornos comerciales e industriales.



Rayos X Dymond®

Sistemas de inspección por rayos X Dymond® que detectan contaminantes y defectos internos en productos alimentarios e industriales. Ofrecen alta precisión, fiabilidad y cumplimiento con estándares de seguridad y calidad.



VisioPointer®

Sistema de señalización visual que indica claramente los productos rechazados o aprobados en líneas de producción. Mejora la eficiencia, seguridad y control de calidad en procesos industriales.



Idicador de pesaje Midrics® Ex

ofrece un diseño robusto y compacto, ideal para entornos industriales exigentes. Certificado para zonas con riesgo de explosión, garantiza seguridad, precisión y fiabilidad en la visualización y control del peso, con fácil integración a básculas, células de carga y sistemas de automatización, y una operación intuitiva para un manejo sencillo.



Solventes, Ácidos y Sales

J.T. Baker® ofrece solventes, ácidos y sales de alta pureza para aplicaciones críticas en laboratorio e industria. Calidad y precisión garantizadas. Respaldado por décadas de experiencia, cada producto cumple con los más altos estándares analíticos.



SU VENTA REQUIERE PERMISO DE COFEPRIS



Dispensette® S Manual

Dispensador de líquidos de alta precisión, ideal para dosificar reactivos directamente desde frascos. La versión manual ofrece rangos de volumen desde 0.1 mL hasta 100 mL, con ajuste mecánico y escala visible.



Dispensette® S Digital

Versión avanzada con pantalla digital para lectura precisa del volumen seleccionado. Disponible en rangos desde 0.1–1 mL, 0.2–2 mL, hasta 10–100 mL, según el modelo. Facilita la calibración, mejora la repetibilidad y reduce errores en procesos analíticos exigentes.



Cristalería tipo A y B



Espectrofotómetros



DR6000



DR1900



DR3900

Los espectrofotómetros Hach DR6000, DR3900 y DR1900 ofrecen análisis precisos de agua en laboratorio y campo. Cada modelo se adapta a distintas necesidades, desde alta capacidad UV-VIS hasta portabilidad confiable.

Colorímetros



Pocket II



DR300



DR900

Los colorímetros portátiles Hach Pocket II, DR300 y DR900 ofrecen soluciones prácticas para análisis de agua en campo. El Pocket II es simple y resistente; el DR300 moderniza la experiencia con mejor interfaz; y el DR900 amplía capacidades con múltiples métodos y almacenamiento de datos.

pH y Conductividad

El medidor multiparamétrico **HQD de Hach** permite medir pH, conductividad, oxígeno disuelto óptico, ORP e ISE con sondas inteligentes, ideal para análisis precisos en laboratorio y campo.



El **laboratorio portátil DREL** de Hach está diseñado para el control de calidad de aguas industriales, integrando instrumentos clave como espectrofotómetros, colorímetros y medidores multiparamétricos. Su formato compacto permite realizar análisis precisos directamente en campo o planta.



ROTOFIX 32®

Centrífuga robusta y versátil
para uso clínico e industrial.



EBA 270®

Centrífuga de mesa con rotor
oscilante para rutina médica.



MIKRO 200®

Centrífuga compacta de alta
velocidad para pequeños
volúmenes.



EBA 200®

Centrífuga pequeña para
separación rápida de muestras.

Los **Microscopios Labomed®** son herramientas clave para la agricultura moderna, permitiendo la observación detallada de semillas, tejidos vegetales, microorganismos y plagas. Su óptica de alta precisión, iluminación confiable y investigación, control de calidad y estudios de laboratorio en entornos agrícolas.



Labomed LX-400

Es un microscopio biológico de alto rendimiento, diseñado para ofrecer imágenes nítidas y precisas en una amplia variedad de aplicaciones científicas y educativas.



Microscopio binocular CXL

Es un microscopio biológico diseñado para entornos educativos y de laboratorio, que combina óptica avanzada, ergonomía y durabilidad. Es ideal para programas preclínicos y formación continua.



Microscopio estereoscópico LUXEO 4Z

Proporciona imágenes tridimensionales nítidas con zoom continuo 8x–35x, óptica de alta precisión, iluminación LED ajustable y diseño ergonómico, ideal para laboratorios educativos, agrícolas e industriales.



Labomed Prima DNT Trainer

Es un microscopio dental diseñado específicamente para entornos educativos y de formación clínica. Ofrece una combinación de óptica de alta calidad, iluminación LED eficiente y un diseño ergonómico, adaptándose a las necesidades de aprendizaje sin comprometer el rendimiento.



Labomed Luxeo 6Z

Es un microscopio estereoscópico de alta calidad, diseñado para ofrecer una visualización precisa y cómoda en una variedad de aplicaciones, desde la investigación científica hasta la inspección industrial.



Guantes de latex AMBIDERM

Protección confiable, ajuste cómodo y resistencia para uso médico e industrial
Tallas: Chico, Mediano y Grande.



Guantes de Nitrilo AMBIDERM

Libres de látex, alta resistencia y protección superior para uso médico e industrial.
Tallas: Chico, Mediano y Grande.



Cubre bocas AMBIDERM

Protección confiable, ajuste cómodo y resistencia para uso médico e industrial
Tallas: Chico, Mediano y Grande.

AMBIDERM™

Cofias

Las cofias desechables brindan protección e higiene al cubrir el cabello y prevenir la contaminación en entornos médicos, alimentarios e industriales. Ligeras, transpirables y con ajuste elástico, ofrecen comodidad y seguridad durante su uso.



SERVICIO TÉCNICO

Instalación y puesta en marcha

Mantenimiento preventivo

Mantenimiento correctivo

Calibración y verificación

Asesoría y soporte técnico



667 1 02 09 50

www.newteclab.mx



NewTecLab



@NewTecLabMX



NewTecLab



newteclab